JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28,
SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

www.jub.cz
Člen Skupiny JUB

TECHNICKÝ LIST 13.01.07-CZE
STAVEBNÍ LEPIDLA

AKRINOL Flex

flexibilní lepidlo na keramiku

1. Popis, použití

AKRINOL Flex je zlepšené víceúčelové stavební lepidlo se sníženým skluzem, prodlouženou dobou zavadnutí a zvýšenou flexibilitou, určené pro vnitřní a vnější použití. Podkladem mohou být cementové a vápenocementové omítky, sádrokartonové desky, cementové potěry apod. Lepidlo je vyrobeno na základě kvalitního cementu, polymerních pojiv a speciálních přísad a je vhodné k lepení všech druhů keramických obkladů, jako jsou např.: mozaiky, běžná keramika, slinuté obklady gres, granitogres, klinker, umělý a přírodní kámen atd. Lze jej použít k lepení keramických dlažeb v objektech s podlahovým topením, lepení nové keramiky na staré keramické obklady i k lepení keramických obkladů v bazénech.

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm^3)		~ 1,54
doba zpracovatelnosti lepicí hmoty a jiné technologické časy T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %	doba použitelnosti (lepicí směs připravená k nanášení) (hodin)	3 až 4
	doba zavadnutí naneseného lepidla (minut)	20 - 25
	čas na úpravu polohy nalepené dlaždice (minut)	max. 10
	pochůznost nalepené dlažby (hodin)	po ~ 12
	možnost spárovat (hodin)	po ~ 4 – 8 (stěny) po ~ 24 (podlahy)
tahová přídržnost 30 minut po nanesení EN 1346 (MPa)		> 0,8
skluz přilepené dlaždice EN 1308 (mm)		≤0,5
počáteční tahová přídržnost EN 1348 (MPa)		> 1,5
tahová přídržnost po ponoření do vody EN 1348 (MPa)		> 1,0
tahová přídržnost po tepelném stárnutí +70 °C EN 1348 (MPa)		> 1,9
tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrazení EN 1348 (MPa)		> 1,2
teplotní stálost (°C)		-40 až +70
Příčná deformace – průhyb EN 12002		2,5 – 5 mm

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, silikátová plniva, celulózové zahušťovadlo.

zatřídění podle EN 12004: **C 2TE**
vysoká přídržnost se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavadnutí

zatřídění podle EN 12002: **S1**
flexibilní – deformovatelné lepidlo

4. Příprava podkladu

Podkladem mohou být pevné, suché a čisté hladké vápenné, vápenocementové nebo cementové omítky a suché, čisté betonové povrchy, mazaniny, potěry, vláknocementové a sádrokartonové desky, dřevotřísky nebo staré keramické obklady. Je nutno zbavit je uvolněných částic, prachu, zbytků olejů, mastnot a jiných nečistot.

Nové omítky před lepením obkladů necháme schnout (vyzrát) nejméně 7 – 10 dní na každý cm tloušťky (údaj platí za normálních podmínek: T = +20 ºC, rel. vlhkost vzduchu = 65 %), ze starých odstraníme všechny původní nátěry, dekorativní vrstvy, nástřiky, olejové nátěry, laky a emaily. Betonové mazaniny a cementové potěry musí být staré nejméně 1 měsíc.

Standardní podklady před nanášením lepidla navlhčíme vodou, na velmi savé nebo výrazně nestejnoměrně savé podklady použijeme základní nátěr AKRYL Emulze. Problematické podklady, jako jsou staré keramické obklady, hladký beton, vláknocementové a sádrokartonové desky nebo dřevotřísky před lepením natřeme základním nátěrem AKRINOL Super grip. Přídržnost lepidla k hladkým povrchům zlepšíme, když podklad vhodným nářadím předem alespoň částečně narušíme. Takovouto úpravu doporučujeme zejména při lepení nové keramiky na staré keramické obklady.

5. Příprava a nanášení lepidla

Lepidlo připravíme tak, že obsah balení 25 kg, resp. 5 kg suché směsi zamícháme do cca 6,5 l, resp. 1,3 l vody tak, abychom získali homogenní směs bez hrudek. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Připravená lepicí hmota je použitelná přibližně 3 až 4 hodiny.

Nářadím pro nanášení lepidla je zubová ocelová stěrka (špachtle) nebo zubové ocelové hladítko. Při lepení středně velkých dlaždic s délkou stran mezi ~10 a ~20 cm má být šířka a hloubka zubů na stěrce, resp. na hladítku 4 až 6 mm, pro lepení menších dlaždic a mozaik používáme nářadí s drobnějšími zuby, pro dlaždice se stranami většími než ~20 cm nářadí s hrubšími zuby. Při stanovování velikosti plochy, na kterou budeme lepidlo nanášet, musíme počítat s tím, že zpracovatelnost lepidla naneseného na zdivo, resp. podlahu je v normálních podmínkách přibližně 20 – 25 minut. Dlaždice klademe na sraz nebo na spáru, v druhém případě vkládáme do spáry přiměřeně široké plastové distančníky. Velmi savé dlaždice před lepením namočíme do vody. Polohu dlaždic lze měnit nejdéle 10 minut po jejich položení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Vnější plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme (např. fasádními závěsy apod.), avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

V případě lepení keramických obkladů a dlažeb formátů nad 900 cm² v exteriéru, do bazénů a nádrží na vodu, při pokládce obklad na obklad a obkládání ve velmi zatěžovaných prostorech – garáže, skladovací haly a výstavní prostory používejte kombinovaný postup oboustranného nanášení lepidla, tzv. Buttering Floating. V interiérových prostorech doporučujeme provádět oboustranné lepení u obkladů formátu většího než 1200 cm².

Plocha podkladu musí být pokryta lepidlem nejméně takto: 65 % v interiéru, 95 % v exteriéru.

Konečné a výsledné vlastnosti spoje umožňují flexibilní spojení obkladu s podkladem a přenos smykového napětí mezi nimi.
U neznámého druhu dlažby doporučujeme předem provést zkoušku lepení.

Po nalepení obklad chraňte cca 48 hodin před mechanickým zatížením (pochůznost).

Spáry mezi dlaždicemi následně zaplníme spárovací hmotou zvoleného barevného odstínu, dilatační spáry vyplníme vhodným trvale pružným tmelem.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na rozměrech dlaždic a na velikosti zubů použitého nářadí):

AKRINOL Flex	~ 2 až 3 kg/m^2

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, předem zakryjte okolní povrchy, zaschlé skvrny nelze odstranit.

6. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, obkladačských a fasádnických prací.

7. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy výrobek chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 24 měsíců pro balení 5 kg, resp. 12 měsíců pro balení 25 kg.

8. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a kontrolu v různých tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 a ISO 45001.

9. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-077/22-čad-cze, 14. 03. 2022

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022

Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018