JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28,
SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

www.jub.cz
Člen Skupiny JUB

TECHNICKÝ LIST 11.01.07-CZE
STAVEBNÍ LEPIDLA

CE

JUBIZOL LEPIDLO

lepidlo ve fasádních tepelně-izolačních systémech JUBIZOL

1. Popis, použití

Ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL se JUBIZOL LEPIDLO používá k lepení izolačního obkladu (desky z pěnového polystyrénu, tvrdé desky a lamely z minerální vlny). Není vhodné k lepení EPS desek vyráběných ve formách ani k provádění základní vrstvy na izolaci. Je vyrobeno na základě cementu a polymerních pojiv, má velmi dobré pevnostní vlastnosti, vysokou paropropustnost a dobrou přídržnost k izolačním deskám i různým druhům stěnových podkladů (neomítnuté cihelné, pórobetonové a betonové zdivo, všechny druhy omítnutého zdiva, vláknocementové desky, OSB desky, dřevotřísky apod.).

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm^3)		~ 1,60
doba zpracovatelnosti (maltová směs připravená k nanášení) (hodin)		2 až 3
doba schnutí lepidla po nalepení izolačního obkladu T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro další zpracování (broušení, kotvení izolačního obkladu)	24 až 48
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 50
	hodnota S_d (d = 2 mm) (m)	< 0,1 třída I (vysoká paropropustnost)
přídržnost k betonu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,25
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,08
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,25
přídržnost k expandovanému polystyrénu a lamelám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,08
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,03
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,08

přídržnost k deskám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	< 0,08 (porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	< 0,03 (porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (7 dní)	< 0,08 (porušení v minerální vlně)

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva, celulózové zahušťovadlo.

4. Příprava podkladu před lepením izolačních desek

JUBIZOL LEPIDLEM lze lepit izolační desky z pěnového polystyrénu i tvrdé desky a lamely z minerální vlny na jakýkoli dostatečně pevný, suchý a čistý stavební podklad. Podklad musí být rovný – nerovnost při kontrole třímetrovou latí nesmí přesahovat 10 mm. Větší nerovnosti je nutno předem vyrovnat omítkou, ne zesílenou vrstvou lepidla.

Na čisté cihelné zdivo před lepením izolačního obkladu obvykle nenanášíme žádný základní nátěr, pro ostatní druhy stavebních podkladů je základní nátěr potřebný. Na přiměřeně zrnité a normálně savé podklady použijeme vodou ředěnou AKRIL EMULZI (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1). Základní nátěr se nanáší vhodným štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S lepením izolačního obkladu můžeme začít přibližně 2 až 3 hodiny po aplikaci základního nátěru.

Omítnuté fasádní zdivo je pro lepení izolačního obkladu vhodným podkladem pouze tehdy, když omítka pevně drží na podkladu. V opačném případě omítku musíme zcela odstranit a vhodným způsobem vyspravit. Doba schnutí (vyzrávání) nových omítek v normálních podmínkách (T = +20 ºC, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi před lepením dezinfikujeme (např. ALGICIDEM) a očistíme. Betonové podklady očistíme horkou vodou nebo párou. Před lepením odstraníme z podkladu také všechny uvolněné nebo nesoudržné vrstvy barev, omítek, nástřiků, apod.

Přibližná spotřeba základního nátěru na středně savé, jemně zrnité omítce: AKRIL EMULZE 90 – 100 g/m^2

5. Příprava lepidla k nanášení

Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení (25 kg) za stálého míchání nasypeme do cca 5 l vody. Mícháme ve vhodné nádobě ručním elektrickým míchadlem nebo v zednické míchačce. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Doba zpracovatelnosti připravené směsi je 2 až 3 hodiny.

6. Lepení izolačních desek

LEPENÍ DESEK Z PĚNOVÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DESEK Z MINERÁLNÍ VLNY:
Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu desek, nerezovou malířskou stěrkou v nepřerušených pruzích po okrajích desek a dále bodově na 4 až 6 místech nebo ve dvou pruzích v ploše desky (při lepení na ideálně rovné podklady je možné i nanášení zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celé ploše desky). Množství naneseného lepidla musí být takové, aby se po přitisknutí desky k podkladu hmota rozprostřela alespoň na 40% celkového povrchu desky.

Desky lepíme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část desky pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Desky z minerální vlny již ve fázi lepení kotvíme k podkladu čtyřmi dvou-, tří- nebo vícedílnými plastovými hmoždinkami, případné dodatečné kotvení desek z pěnového polystyrénu provádíme 2 – 3 dny po jejich nalepení (když je lepidlo zcela vytvrzené).

LEPENÍ LAMEL Z MINERÁLNÍ VLNY:
Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu lamel, zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celé ploše. Mají-li lamely již z výroby na rubové straně nanesen zdrsňující postřik, můžeme lepidlo popsaným způsobem nanášet přímo na stěnu místo na lamely. V takovém případě, zvlášť při větších plochách, je výhodné použít strojního nanášení lepidla, kdy lepicí směs na podklad nanášíme ve tvaru housenky. Bez ohledu na způsob nanášení lepidla klademe lamely těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Lamely v sousedních vrstvách pokládáme

„na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých lamel musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde lamely z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část lamely pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL LEPIDLO cca 3,5 až 5 kg/m^2, závisí na kvalitě podkladu

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

7. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 9 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU již řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžné ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnost JUBIZOL LEPIDLA pro lepení izolačních obkladů ve fasádních tepelně-izolačních systémech firmy JUB je potvrzena evropským technickým schválením ETA. Testování proběhla v souladu se směrnicemi ETAG 004/2000 v institutech Zavod za gradbeništvo v Lublani a Österreichisches Institut für Bautechnik ve Vídni.

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-011/18-pek-cze, 06. 02. 2018

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022

Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007