

TECHNICKÝ LIST 08.02.03.01-CZE
HYDROIZOLAČNÍ HMOTY

HYDROSOL Superflex 2K

elastická dvousložková vodotěsná hmota

1. Popis, použití

HYDROSOL Superflex 2K je průmyslově vyrobený dvousložkový výrobek pro přípravu elastické hydroizolační hmoty na vodotěsnou ochranu svislých i vodorovných povrchů v koupelnách, kde jsou vnitřní stěny montovaných objektů obvykle vyrobeny ze sádkartonových desek, na balkónech, terasách, v bazénech před obkládáním keramickými obklady, jakož i do země zabudovaných částí stavebních objektů, tunelů, propustků, podpěrných a opěrných zdí, betonových plotů apod. před pronikáním zemní vlhkosti a vody.

Na monolitických betonových konstrukcích zajišťuje kvalitní vodotěsnou ochranu před pozitivním i negativním tlakem vody (izolační vrstva může být na kterékoli straně konstrukce), na zdivu z betonových nebo cihelných bloků pouze před pozitivním tlakem vody (izolační vrstva musí být na té straně konstrukce, z níž přichází voda, nanesená na nejméně 10 mm silnou cementovou omítku).

2. Balení

Složka A: papírové pytle 20 kg

Složka B: plastová vědra 7,5 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)	~ 1,3
doba použitelnosti maltové směsi připravené k nanášení (T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 %) (hodin)	~ 1,5
tloušťka nanesené vrstvy (mm)	min. 2 mm max. 5
počáteční tahová přídržnost EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,0
tahová přídržnost po ponoření do vody pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,7
tahová přídržnost po působení tepla – zahřátí na +70 °C pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,1
tahová přídržnost po vystavení cyklům zmrznutí-roztání pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,8
tahová přídržnost po ponoření do vápenné vody pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,63
tahová přídržnost po ponoření do chlorové vody pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,6
odolnost proti pozitivnímu tlaku vody EN 14 891/2006	bez prostupu vody

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva.



4. Příprava podkladu

Podkladem musí být pevný, čistý, bez prachu a jiných nesoudržných částic, zbytků bednicích olejů a jiných nečistot. Vhodné jsou nejméně měsíc staré jemně zrnité betonové povrchy nebo měsíc staré hladké cementové, a pevné, dostatečně cementem vylepšené vápenocementové omítky. Příliš hladké povrchy vhodným způsobem zdrsíme (pískováním, hrubým broušením, kartáčováním drátěným kartáčem).

Podklad před nanášením výrobku namočíme vodou tak, že jí více nepojme. Voda se do podkladu musí zcela vsáknout, nesmí na povrchu vytvářet viditelnou membránu ani kapky, čímž by byla znemožněna přídržnost hydroizolační hmoty k podkladu. Podklad může být vlhký, ne však promočený tak, že by z něj vytékala voda.

V případě velmi savých nebo problematických podkladů, jako jsou sádkartonové desky, vláknocementové desky apod. povrch předem natřeme ředěným přípravkem JUKOL Primer (JUKOL Primer : voda = 1 : 1), který se nanáší štětcem nebo malířským válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. Nanášení vodotěsné hmoty je možné 12 hodin po nanesení základního nátěru (platí za normálních podmínek: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu): JUKOL Primer	90 - 100 ml/m ²
---------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------

S nanášením vodotěsných vrstev začneme, až když je zcela ukončen proces sedání objektu, neboť přílišné deformace podkladu, pohyby, trhliny apod. mohou být zdrojem neopravitelných poruch.

5. Příprava hydroizolační hmoty k nanášení

Složku B nejprve dobře promícháme a přelijeme do větší čisté nádoby. Obsah balení složky A (20 kg) postupně zamícháme do složky B (7,5 kg) a za nízkých otáček důkladně promícháme elektrickým míchadlem tak, abychom získali homogenní směs bez hrudek (hmotnostní poměr míchání složek je A : B = 4 : 1,5). Hmotu necháme 5 - 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme.

Za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je připravená maltová směs použitelná přibližně 1,5 hodiny.

6. Nanášení hydroizolační hmoty

Maltová směs se nanáší ve dvou vrstvách celkové tloušťky nejméně 2 mm, na více zatížené povrchy ve třech vrstvách. První vrstvu můžeme nanášet štětcem nebo hladítkem, tloušťka jednotlivých vrstev je vždy cca 1 mm. Každou další vrstvu nanášíme na suchou předchozí vrstvu, doba schnutí v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu. = 65 %) je 6 až 8 hodin. V každé další vrstvě nanášíme hmotu kolmo na předchozí vrstvu. Třetí, vyrovnávací vrstva smí mít tloušťku max. 1 mm, celková maximální tloušťka všech vrstev nesmí přesáhnout 5 mm. Větší, zejména vnější plochy vyztužíme plastifikovanou skelnou mřížkou (plošná hmotnost nejméně 160 g/m², velikost ok cca 4 x 4 mm), kterou zabudujeme do první vrstvy (je-li nanášení dvouvrstvé), resp. do druhé vrstvy (je-li nanášení třívrstvé). Na styku svislých a vodorovných ploch, u prostupů potrubí apod. zabudujeme speciální elastické těsnicí pásky a manžety, které rovněž uložíme do první, resp. druhé vrstvy hydroizolační hmoty.

Na pochůzných plochách je nutná odpovídající ochrana proti opotřebení a mechanickému poškození vhodnou dlažbou, kterou lepíme přímo na hydroizolační vrstvu (je předepsáno použití flexibilních lepidel, např. AKRINOL Flex nebo AKRINOL Elastic).

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +30 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Vnější plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme (např. fasádními závěsy apod.), avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět. V případě příliš rychlého vysychání nanesené vrstvy povrch vlhčíme vodou.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí materiálu) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpозději za 24 hodin.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (na vrstvu tloušťky 1 mm): HYDROSOL Superflex	~ 1,5 kg/m ²
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.



7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Údržba a obnova upravených povrchů

Upravené povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Obnova povrchů zahrnuje nové, nejméně dvouvrstvé nanesení hydroizolační hmoty – viz podrobnosti v odst. Nanášení hydroizolační hmoty.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Složka A:

Během přepravy chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech mimo dosah dětí. Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

Složka B:

Skladování a přeprava při teplotě +5 °C až +25 °C; chraňte před přímým slunečním zářením, mimo dosah dětí.

NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje denní ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 a ISO 45001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-060/21-mar-cze, 24. 09. 2021

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

