NOVOCHEMA, družstvo
Nixbrod 28, 934 39 Levice

TECHNICKÝ LIST

S Y N P U R E polyuretánový email (U 2081)

Popis :
Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel v roztoku akrylátových živíc..

Farebné odtiene :
Podľa vzorkovnice STN : 1023, 3020, 5010, 5015, 6002, 7005, 7035, 8011, 9003, 9005, 9006

Použitie :
Synpur E sa používa ako vrchný lesklý náter na strojárske výrobky, stavebné stroje, mosty, konštrukcie a všade tam, kde sa vyžaduje povrchová úprava vysokej kvality. Nátery sú vhodné na úpravu plôch vystavených náročnejším poveternostným vplyvom, mechanickému zaťaženiu a účinkom čistiacich a chemických prostriedkov.
Synpur E / okrem odtieňa STN 1000 RAL 9003 – biela/ sa nesmie používať na úpravu povrchov, ktoré sú v priamom styku s potravinami, krmivami a pitnou vodou, na nátery hračiek a detského nábytku**.**
V bielom odtieni /STN 1000 RAL 9003/ je schválený na používanie pre nepriamy styk s potravinami a pre priamy styk so suchými potravinami do 20% obsahu vody. Pre podrobnejšie informácie žiadajte technický list výrobku.

Návod na použitie :
Synpur E sa nanáša striekaním alebo štetcom na suchý, čistý, hrdze zbavený a odmastený podklad, ktorý je upravený základným náterom napr. Synpur Z (U 2061). Pred použitím je potrebné výrobok dôkladne premiešať a následne zmiešať s Tvrdidlom U 7001 v hmotnostnom pomere 4 diely emailu a 1 diel tvrdidla. Aplikovať NH doporučujeme 20 - 30 minút po natužení. Životnosť natuženej zmesi je cca 5 hodín.
V prípade potreby aplikácie druhej vrstvy doporučujeme po 24 hodinách prvú vrstvu jemne prebrúsiť a aplikovať druhý náter. Synpur E sa v prípade potreby riedi riedidlom U 6051 alebo U 6052.
Optimálna teplota prostredia a povrchu pri aplikácii NH je 15 °C – 25 °C. Vysoká relatívna vlhkosť a nízke teploty spomaľujú zasychanie.

Aplikácia :
- nanáša sa štetcom alebo valčekom
- striekaním

Riedenie : Synpur E sa v prípade potreby riedi riedidlom U 6051 alebo U 6052.

Príklad náterového postupu :
náter kovu (oceľový podklad) :
- úprava povrchu pred nanášaním (odstránenie hrdze, okují, prachu, mastnoty)
- 1-2 vrstvy základný náter Synpur Z (U 2061) v hrúbke cca 45µm (mikro metrov)
- v prípade potreby prebrúsiť a zatmeliť
- 1-2 vrstvy Synpur E (U 2081)

NOVOCHEMA, družstvo
Nixbrod 28, 934 39 Levice

TECHNICKÝ LIST

náter kovu (pozinkový podklad) :

- úprava povrchu pred nanášaním (odstránenie hrdze, okují, prachu, mastnoty)
- 1-2 vrstvy základný náter Synpur Z (U 2061) v hrúbke cca 45µm (mikrometrov)
- v prípade potreby prebrúsiť a zatmeliť
- 1-2 vrstvy Synpur E (U 2081) najneskôr do 24 hodín po aplikácii Synpur Z

náter betónového kovu :

- úprava povrchu pred nanášaním (odstránenie prachu a nečistôt); betón musí byť suchý a vyzretý
- 1x doporučujeme napenetrovať rozriedeným základom Synpur Z (U 2061) s riedidlo U 6051 v pomere 1:1
- 1x základný náter Synpur Z (U 2061)

1-2 vrstvy Synpur E (U 2081) v doporučenej hrúbke náteru 30-35 µm (mikrometrov)

Výdatnosť : 10 - 11 m^2 / kg pri hrúbke zaschnutého náteru cca 35 µm (mikro metrov)

Vlastnosti náterovej hmoty :

- Vzhľad: stredne viskózna kvapalina bez mechanických nečistôt
- Výtokový čas - 23°C/4mm: min. 100 s až 150 sekúnd
- Jemnosť trenia: 15 – 20 µm
- Tuženie: 4 hmotnostné diely NH U 2081 a 1 diel tvrdidla U 7001 (4:1)
- Životnosť natuženej zmesi: max. 5 hodín
- Hustota: 1,1 – 1,3 g/cm^3
- Hraničná hodnota pre maximálny obsah prchavých organických zlúčenín: 500 g/l
- Maximálny obsah prchavých organických zlúčenín v stave pripravenom na použitie: 490 g/l
- Obsah organických rozpúšťadiel VOC: 417 g/l
- Obsah celkového organického uhlíka TOC: 0,236 kg/kg výrobku
- Obsah neprchavých látok – sušiny: min. 55 - 60 %
- Zasychanie /30-35µm/:

  stupeň 1.....max. 3 hodín
  stupeň 2.....max. 5 hodín
  stupeň 4.....max.24 hodín
  úplne vytvrdnutý náter do 7 dní

Vlastnosti hotového náteru po zaschnutí :

- Vzhľad: hladký, rovnomerný
- Lesk: stupeň 1
- Priľnavosť: stupeň 1
- Hrúbka jedného náteru: cca 35 µm (mikro metrov)

Balenie : 0,75 kg, 4 kg a 8 kg

NOVOCHEMA, družstvo
Nixbrod 28, 934 39 Levice

TECHNICKÝ LIST

Záručná doba: 48 mesiacov

Skladovanie :
Výrobok je potrebné chrániť pred mrazom a priamymi účinkami slnečného žiarenia, skladovať v pôvodných, dobre uzavretých obaloch pri teplotách + 5 °C až + 25 °C.

Likvidácia odpadov a obalov :
Odpad likvidovať v súlade so Zákonom NR SR 79/2015 o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
Zaobchádzajte ako s nebezpečným odpadom.
Materiál, ktorý nemožno opätovne použiť alebo recyklovať je zaradený do skupiny 08 01 11 a s týmto materiálom sa musí narábať ako s nebezpečným odpadom.
Absorbčné materiály nasiaknuté náterovou látkou sú zaradené do skupiny 15 02 02.

Výrobok je horľavou kvapalinou I. triedy nebezpečnosti.