

# SINEPOX S 2321 na VANY

Dvousložkový epoxidový vrchní email lesklý



**POUŽITÍ:** Pro zhotovení vrchních lesklých nátěrů ocelových a jiných kovových povrchů van. Nátěrová hmota **SINEPOX S 2321 na VANY** splňuje podmínky pro krátkodobý styk s pitnou vodou. Nátěrová hmota je odolná proti vlivům čistících prostředků, má vynikající chemickou a mechanickou odolnost, výbornou přilnavost a otěruvzdornost, velmi dobrou kryvost nátěru. Jednoduchou a snadnou aplikaci. Set 1,4 kg pokryje nátěr jedné vany o standardních rozměrech 170 x 70 cm ve dvou vrstvách.

## VLASTNOSTI:

Usazování: připouští se rozmíchatelný sediment

Vzhled: bílá kapalina

Obsah sušiny: < 68%

Hustota: < 1,3 g/cm<sup>3</sup>

VOC: 390 g/l

VOC natužená směs: 468 g/l

Tvrdidlo: složka B, Ředidlo: **Ředidlo SINEPOX S 6300**

Barevný odstín: bílý (ČSN 1000)

Lesk (ČSN 67 3063): 1-2 lesklý

Objemová sušina natužené směsi: < 50 % obj.

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Olepte kraje vany krycí páskou a odšroubujte veškeré doplňkové díly. Obruste důkladně nánosy špíny a pomocí odmašťovače, nejlépe acetonu, vanu důkladně omyjte. Obroušení vlhkým smirkem zbaví vanu usazenin a naruší původní lak, čímž se nové nátěry lépe ukotví k povrchu. Nátěr provádějte kvalitním velurovým válečkem s krátkým vlasem.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem SINEPOX S 6300 nebo acetonem.

Teplota podkladu: min. 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem. Maximální teplota podkladu je 25 °C.

## TUŽENÍ

Složka A : složka B

## poměr hmotnostní

100 : 36

## poměr objemový

100 : 53

## SPOTŘEBA

Na jednu vanu stačí 1 balení setu 1,4kg. Je vhodné email i tvrdidlo rozdělit na 2 shodné části a aplikovat druhý nátěr 24 hodin po prvním.

## APLIKAČNÍ POMŮCKY

štetec, váleček, stříkání

## ZPRACOVÁNÍ

### Příprava směsi:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Nátěrová hmota **SINEPOX S 2321 na VANY** (složka A) se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá sedimentovaná plniva. Rozdělte barvu i tvrdidlo na dva stejné díly. Tvrdidlo (složka B) přidejte za stálého míchání k barvě podle

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 2

Divize Průmyslová lepidla

# SINEPOX S 2321 na VANY

Dvousložkový epoxidový vrchní email lesklý



tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 3-5 minut (Pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. Teprve poté můžete ředit. **Ředidlo SINEPOX S 6300** dokonale vmíchejte do natužené směsi. Doporučené ředění 5 až 15 % hm.

Zpracovatelnost: 6 hodin při +20 °C

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C. Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

## Aplikace nátěrové hmoty:

Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený očištěný podklad. Není přípustné nátěrovou hmotu aplikovat při teplotě podkladu vyšší než +25 °C.

Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 50 minutách od nanesení). Teplota přisoušení nesmí překročit +90 °C (doba přisoušení při této teplotě je 1 hodina). Během zasychání je nutno zajistit dostatečné větrání. Na přisoušení nepoužívejte naftové ani propanbutanové ohříváče. Vhodný je například infrazářič.

**BALENÍ** Set 1,4 kg.

**SKLADOVÁNÍ** Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

**ZÁRUČNÍ DOBA** 36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

## BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).

## UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 14. 04. 2023 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.  
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno  
tel.: 548 216 591  
brno.info@stachema.cz  
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 2