

EV-I Polyesterová chemická kotva bez styrénu

EV-I je vysoce účinný, rychle vytvrzující, dvousložkový chemický kotvicí systém na bázi modifikovaných polyesterových pryskyřic v metakrylátových monomerech. Pryskyřice po jednoduché aplikaci vytváří pevný, odolný spoj vůči chemickým látkám, který je zároveň ekonomicky výhodný.

Vlastnosti

- Nehořlavý
- Krátká doba vytvrzení
- Okamžitě použitelný
- Velmi nízký zápach
- Chemická odolnost
- Vhodný pro aplikace blízko okrajů
- Kartuše 300 a 380 ml
- Vysoké maximální zatížení: **1000 kg** - plné konstrukce, **200 kg** - duté konstrukce

Použití

- Kotvení háků, šroubů, tyčí, patek zábradlí apod.
- Kotvení do betonu, plného i porézniho zdiva a kamene v interiérech i exteriérech

Technická příprava

Průměr kotvy (mm)	PRŮMĚR OTVORU V BETONU (do) / (mm)	PRŮMĚR OTVORU V ARMATUŘE (df) / (mm)	STANDARDNÍ TLOUŠŤKA BETONU (bo) / (mm)	DOPORUČENÝ UTAHOVACÍ MOMENT (tinst) / (Nm)
M8	10	9	80	11
M10	12	11	90	22
M12	14	13	110	38
M16	18	17	125	95
M20	24	22	170	170
M24	28	26	210	260
M30	35	33	280	480

Doba vytvrzení

Teplota podkladu (°C)	Otevřený čas (min)	Min. doba zatížení (min)
25	3	30
15	6	35
5	12	50
-5	50	90

Výkonová data při standardní aplikaci

Průměr kotvy	Beton, f_{ck} , kostka = 30N/mm ² (C20/25)								
	Charakteristická pevnost (kN)		Výpočtová pevnost (kN)		Doporučené zatížení (kN)		Vzdálenost od okraje (mm)		Rozteč (mm)
	Tah (NR _k)	Střih (VR _k)	Tah (NR _d)	Střih (VR _d)	Tah (N _{rec})	Střih (V _{rec})	Tah (C _{cr,N})	Střih (C _{cr,V})	Tah&Střih (S _{cr})
M8	20.2	10.1	8.1	8.1	5.8	5.8	80	100	100
M10	28.5	15.6	11.4	12.5	8.1	8.9	90	130	130
M12	40.5	23.1	16.2	18.5	11.6	13.2	110	150	140
M16	69.2	41.8	27.7	33.5	19.8	23.9	130	170	170
M20	101.8	66.8	40.7	53.5	29.1	38.2	150	190	210
M24	137.2	95.7	54.9	76.6	39.2	54.7	190	240	240
M30	213.9	153.0	85.5	122.0	61.1	87.1	300	350	350

Vysvětlivky:

Charakteristická pevnost: Je pevnost garantována výrobcem

Výpočtová pevnost: je charakteristická pevnost po odečtení bezpečnostního faktoru – používá se při projektování konstrukce.

Doporučené zatížení: maximální zatížení na jednu kotvu

Průměr kotvy	Doporučená únosnost (kN)	
	Tah nebo střih (F _{ec})	
	Cihla 20.5 N/mm ²	Tvárnice 7 N/mm ²
M8	1.5	0.8
M10	3.0	1.5
M12	4.2	2.4
M16	5.1	3.2

Redukční faktory – vzdálenosti od okraje a rozteče

Charakteristické vzdálenosti od okraje a rozteče z níže uvedených tabulek jsou minimálními hodnotami pro uvedené VÝPOČTOVÉ NEBO DOPORUČENÉ PEVNOSTI a závisí na metodě použití. Pokud není možné dosáhnout požadované vzdálenosti od kraje a vzdálenosti mezi kotvami a je tedy nutno tyto vzdálenosti zmenšit, je třeba pro dosažení VÝPOČTOVÉ PEVNOSTI A DOPORUČENÉ PEVNOSTI použít příslušné redukční faktory z následující tabulky. Abyste mohli použít tyto tabulky, vyberte požadovaný průměr šroubu z horního řádku tabulky a aktuální vzdálenost od kraje a vzdálenost mezi kotvami z levého sloupce. Čísla v bodě zkřížení jsou hodnoty redukčních/snížených faktorů, kterými by měly být vynásobeny VÝPOČTOVÉ PEVNOSTI NEBO DOPORUČENÉ PEVNOSTI. Takto dosáhnete správných dat únosnosti a požadované vzdálenosti.

Vzdálenost od okraje (beton)

Okraj (mm)	Tah: redukční faktor						Střih: redukční faktor					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M8	M10	M12	M16	M20	M24
50	0.77						0.50					
60	0.85	0.8					0.60	0.50				
70	0.92	0.87	0.78				0.70	0.58	0.50			
80	1.0	0.93	0.84				0.80	0.66	0.57			
90		1.0	0.89	0.82			0.90	0.75	0.64	0.56		
100			0.95	0.86	0.80		1.0	0.83	0.71	0.62	0.56	
110			1.0	0.91	0.84	0.77		0.92	0.78	0.69	0.61	0.50
130				1.0	0.92	0.83		1.0	0.92	0.81	0.72	0.59
150					1.0	0.90			1.0	0.94	0.83	0.68
170						0.97				1.0	0.94	0.77
190						1.0					1.0	0.86
210												0.95
240												1.0

Pozn.: Hodnoty v tabulce znamenají redukcí zatížení v procentech (tzn. např. 0,77 = 77% zatížení pro M8 při 50mm od okraje podkladu).

Rozteč (beton)

Rozteč (mm)	Tah a střih: redukční faktory					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
50	0.80					
60	0.84	0.80				
70	0.88	0.83	0.80			
80	0.92	0.87	0.83			
90	0.96	0.90	0.86	0.81		
100	1.0	0.93	0.88	0.84	0.80	
110		0.97	0.91	0.86	0.82	0.79
130		1.0	0.97	0.91	0.86	0.82
150			1.0	0.95	0.90	0.85
170				1.0	0.94	0.88
190					0.98	0.92
210					1.0	0.95
240						1.0

Fyzikální vlastnosti:

PEVNOST V TLAKU (ASTM 695)	>56 N/mm ²
PEVNOST V TAHU (ASTM 638)	<10 N/ mm ²
PEVNOST V OHYBU (ASTM 790)	>16 N/ mm ²
MODUL PRUŽNOSTI	3034 N/mm ²
MODUL OHYBU	3462 N/ mm ²
HUSTOTA	1.65 g/cm ³

Pracovní postup:

Do materiálu vyvrtat patřičný otvor. Při vrtání do dutých konstrukcí vrtat BEZ přítlaku. Kartáčem očistit otvor a pumpičkou vyfoukat nečistoty a prach. Nožikem odstranit uzávěr kartuše a odříznout špičku kartuše. Našroubovat mísící trubičku a vložit kartuši do aplikační pistole. Nepoužívat prvních cca. 10 cm směsi (nemusí být dostatečně smíchány obě složky produktu). Vložit do otvoru plastový košíček a vyplnit jej chemickou kotvou do cca. 2/3 otvoru. Točivým pohybem umístit kotvu až na dno objímky. Kotvu je možné zatížit po celkovém vytvrzení, viz. Tabulka vytvrzení při různých teplotách.

Skladování

Skladujte na suchém místě v teplotách od 5°C do 25 °C. Nevystavujte přímému slunečnímu záření. Skladování při vyšších teplotách snižuje životnost výrobku.

S publikací těchto technických informací ztrácí všechna předchozí vydání platnost.

Výše uvedené informace vychází z výzkumu firmy Selena a na základě toho se předpokládá, že jsou přesné. Protože podmínky a způsob použití našich výrobků samotnými zákazníky nemůžeme kontrolovat, tato informace by neměla sloužit jako náhrada vlastního vyzkoušení. Zákazník by měl sám vyzkoušet, zda-li je výrobek firmy Selena vhodný i pro jeho specifické použití. Selena zaručuje, že výrobek splňuje uvedené informace. V případě, že by výrobek neměl vlastnosti, které zaručujeme, má zákazník právo na vrácení peněz či výměnu za jiný výrobek. Selena Bohemia se tímto zřiká zodpovědnosti za jakékoliv další záruky vhodnosti výrobku pro jiné než uvedené použití. Selena Bohemia se zřiká zodpovědnosti za jakékoliv náhodné poškození. Doporučení pro použití by nemělo být chápáno jako pobídka k porušení jakéhokoliv patentu.